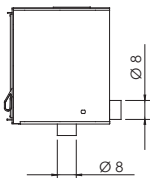
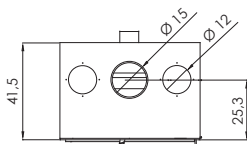
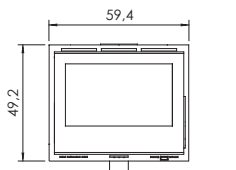


I 60

CARBEL

A+

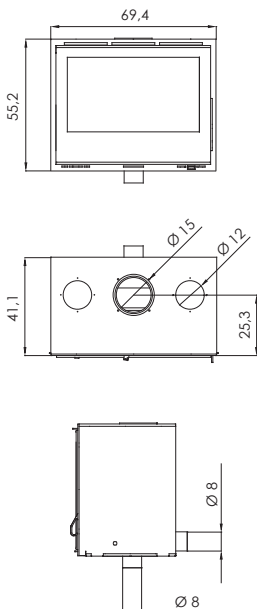


Potencia <i>Output</i>	4 Kw. - 10 Kw.
Potencia nominal: <i>Nominal Output</i>	6,2 Kw.
Rendimiento <i>Efficiency</i>	81 %
Emisiones CO al 13% O ² (mg/m ³ al 13% O ²) <i>Emission CO 13% O²</i> (mg/m ³ at 13% O ²)	0,09 % (1186,06 mg/m ³)
Emisión de partículas al 13% O ² <i>Particle emission at 13% O²</i>	16,7 mg/m ³
CnHm - OGC (mg/m ³)	14,39 mg/m ³
Nox mg/m ³	113,25 mg/m ³
Sistema de Doble deflector ajustable <i>Ajustable double Baffle system</i>	✓
Entradas de aire primario, secundario y terciario <i>Primary, secondary, and tertiary air supply</i>	✓
Sistema cristal limpio: <i>Air- Wash system</i>	✓
Entrada de aire exterior <i>External air Supply</i>	✓
Modelo estanco <i>Airtight</i>	-
Cajón cenicero <i>Ash pan</i>	-
Revestimiento interior <i>Interior lining</i>	Vermiculita Thermic
Peso <i>Weight</i>	70 / 95 Kg.
Certificaciones <i>Cerifications</i>	EN 16510 EN 13229 CE ECODESIGN Stufe 2

170

CARBEL

A+

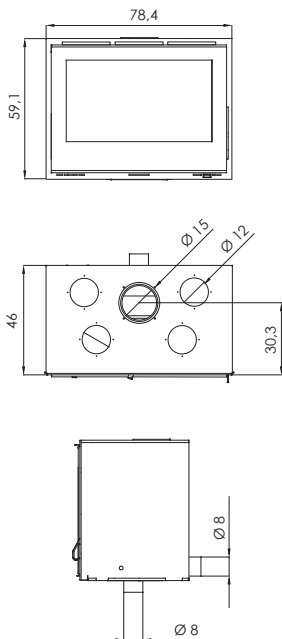


Potencia <i>Output</i>	6 Kw. - 12 Kw.
Potencia nominal: <i>Nominal Output</i>	8,18 Kw.
Rendimiento <i>Efficiency</i>	85,09 %
Emisiones CO al 13% O ² (mg/m ³ al 13% O ²) <i>Emission CO 13% O²</i> (mg/m ³ at 13% O ²)	0,09 % (1204,04 mg/m ³)
Emisión de partículas al 13% O ² <i>Particle emission at 13% O²</i>	18,39 mg/m ³
CnHm - OGC (mg/m ³)	69,7 mg/m ³
Nox mg/m ³	72,03 mg/m ³
Sistema de Triple deflector ajustable <i>Ajustable triple Baffle system</i>	✓
Entradas de aire primario, secundario y terciario <i>Primary, secondary, and tertiary air supply</i>	✓
Sistema cristal limpio: <i>Air- Wash system</i>	✓
Entrada de aire exterior <i>External air Supply</i>	✓
Modelo estanco <i>Airtight</i>	-
Cajón cenicero <i>Ash pan</i>	✓
Revestimiento interior <i>Interior lining</i>	Vermiculita Thermic
Peso <i>Weight</i>	70 / 115 Kg.
Certificaciones <i>Cerifications</i>	EN 16510 EN 13229 CE ECODESIGN Stufe 2

I 80

CARBEL

A+

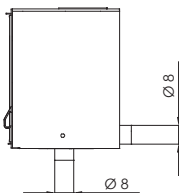
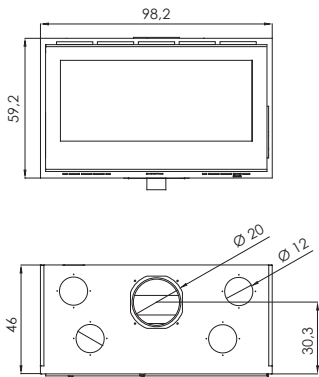


Potencia <i>Output</i>	7 Kw. - 13 Kw.
Potencia nominal: <i>Nominal Output</i>	9,48 Kw.
Rendimiento <i>Efficiency</i>	85,09 %
Emisiones CO al 13% O ² (mg/m ³ al 13% O ²) <i>Emission CO 13% O²</i> (mg/m ³ at 13% O ²)	0,09 % (1204,04 mg/m ³)
Emisión de partículas al 13% O ² <i>Particle emission at 13% O²</i>	19,28 mg/m ³
CnHm - OGC (mg/m ³)	69,7 mg/m ³
Nox mg/m ³	74,39 mg/m ³
Sistema de Triple deflector ajustable <i>Ajustable triple Baffle system</i>	✓
Entradas de aire primario, secundario y terciario <i>Primary, secondary, and tertiary air supply</i>	✓
Sistema cristal limpio: <i>Air- Wash system</i>	✓
Entrada de aire exterior <i>External air Supply</i>	✓
Modelo estanco <i>Airtight</i>	-
Cajón cenicero <i>Ash pan</i>	✓
Revestimiento interior <i>Interior lining</i>	Vermiculita Thermic
Peso <i>Weight</i>	95 / 125 Kg.
Certificaciones <i>Cerifications</i>	EN 16510 EN 13229 CE ECODESIGN Stufe 2

I 100

CARBEL

A+



Potencia <i>Output</i>	7 Kw. - 16 Kw.
Potencia nominal: <i>Nominal Output</i>	10,78 Kw.
Rendimiento <i>Efficiency</i>	87,3 %
Emisiones CO al 13% O ² (mg/m ³ al 13% O ²) <i>Emission CO 13% O²</i> (mg/m ³ at 13% O ²)	0,08 % (1118,45 mg/m ³)
Emisión de partículas al 13% O ² <i>Particle emission at 13% O²</i>	19,28 mg/m ³
CnHm - OGC (mg/m ³)	36,64 mg/m ³
Nox mg/m ³	74,39 mg/m ³
Sistema de Triple deflector ajustable <i>Ajustable triple Baffle system</i>	✓
Entradas de aire primario, secundario y terciario <i>Primary, secondary, and tertiary air supply</i>	✓
Sistema cristal limpio: <i>Air- Wash system</i>	✓
Entrada de aire exterior <i>External air Supply</i>	✓
Modelo estanco <i>Airtight</i>	-
Cajón cenicero <i>Ash pan</i>	✓
Revestimiento interior <i>Interior lining</i>	Vermiculita Thermic
Peso <i>Weight</i>	131 / 150 Kg.
Certificaciones <i>Cerifications</i>	EN 16510 EN 13229 CE ECODESIGN Stufe 2